

Benannte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)  
 der TÜV SÜD Industrie Service GmbH



Industrie Service

1 **SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT**

- 2 Bezeichnung **ISO 9606-1 141 T BW FM1 S s5.0 D50 PH ss nb**
- 4 Hersteller-Schweißanweisung P16.000441
- 5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): 600124500-078      Zertifikat Nr.: Z-IS-AN2-STG-16-06-2332786-23122109
- 6 Schweißer(in): Name **Güvenc, Remzi**
- 8 Art der Legitimation: Personalausweis
- 9 Geburtsdatum und Ort: 14.11.1969      Sultamdagi / Türkei
- 10 Beschäftigt bei: Filstal Tank- & Anlagenbau, Mühlhausen im Tale
- 11 Vorschrift / Prüfnorm: AD2000 HP3 und ISO 9606-1
- Bemerkung:

12 Fachkunde **bestanden**

13	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozesse	141 (WIG) Wolfram-Inertgas (Massivstab)	141, 142, 143, 145
15 Produktform (Blech/Rohr)	T (Rohr)	T, P
16 Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW
17 Zusatzwerkstoff-Gruppe	FM1 (unlegiert/Feinkorn)	FM1, FM2
18 Art des Zusatzwerkstoffes	Massivstab (S)	S (Massivstab), nm (ohne Zusatz)
Bezeichnung (Stromart +/-)	- (DC-)	
19 Schutzgas / Pulver	ISO 14175 - I1	geeignete Schutzgase
20 Grundwerkstoff/Hilfsstoffe	Gruppe 1.1 -	---
21 Werkstoffdicke (mm)	5,0	3 - 10
22 Rohrdurchmesser (außen)(mm)	50,0	≥ 25
23 Schweißpositionen	PH (steigend)	PA, PE, PF
24 Schweißnahteinzelheiten	ss nb (einseit. o.B.)	ss nb,ss mb,bs,ss gb,ss fb

25 Hinweise **Erfüllt die Richtlinie 97/23/EG.**

26	ausgeführt	nicht
27	und	verlangt
28	bestanden	
30 Sichtprüfung	Ja	-
31 Durchstrahlungsprüf.	Ja	x
32 Magnetp./Farbeindring.	-	x
33 Kerbzugprüfung	-	x
34 Bruchprüfung	-	x
35 Biegeprüfung	-	x
36 Makroskop. Untersuchung	-	x

Name und Unterschrift: **Wilfried Luding**  
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
 Zertifizierstelle für Personal  
 Datum des Schweißens: 26.04.2016  
 Ort / Datum: Filderstadt  
 23.06.2016  
 Gültigkeit der Prüfung: 25.04.2019  
 - Gültigkeit festgelegt unter Bezug auf 9.3.a -  
 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsicht  
 oder Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (unter  
 Bezug auf 9.2.)



37 Bestätigung der Gültigkeit durch Schweißaufsicht / Prüfstelle  
 38 für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2.)

39	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel